

UPR07 - TRAVAIL SOUS POSTES À FLUX UNIDIRECTIONNEL, PSM ET HOTTES CHIMIQUES

Exigences de la nouvelle série de normes NF EN 12469 incluses



Intervenant
Gilles Lemoine



Durée
1 jour



Frais d'inscription
Sur devis



Lieu
INTRA



Horaires
9h - 17h



Date
Sur demande

PUBLIC

- Personnel de production, de maintenance et de contrôle travaillant sous flux unidirectionnel
- Toutes personnes souhaitant mieux appréhender le fonctionnement des postes à flux unidirectionnel et enceinte de sécurité biologique

PRÉREQUIS

Aucun prérequis nécessaire.

PROGRAMME

Tour de table ou QCM de positionnement

CONTAMINATIONS MICROBIOLOGIQUES

- Bactéries, levures et moisissures
- Micro-organismes pathogènes
- Notion de taille
- Impact sur la qualité du produit
 - Altération de la qualité hygiénique
 - Altération de la qualité marchande

SOURCES DE CONTAMINATION (LES 5M)

- Matière, Main d'oeuvre, Matériel, Milieu, Méthode

OUTILS DE MAÎTRISE DE LA CONTAMINATION

- Rôle du flux unidirectionnel
- Rôle de la gaine de sécurité du PSM
- Informations requises pour l'installation du PSM selon NF EN 12469-5 (placement, impact des systèmes aérauliques, impact des autres équipements, nombre d'opérateurs etc..)

PRINCIPE DES FLUX UNIDIRECTIONNELS

- Écoulement laminaire, direction du flux, vitesse du flux, homogénéité du flux
- Le filtre

RÈGLES DE TRAVAIL

- Procédures concernant les matériels et les produits manipulés sous flux
- Comportements en zone protégée : gestuelle, attitude, tenue (gants)...
- Travail sous flux unidirectionnel
- Importance de laisser la gaine libre sous PSM
- Observations critiques de photos afin de faire réagir les stagiaires sur

+ MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Programme adaptable selon le niveau des stagiaires et selon les spécificités du site
- Mise en situation possible sur site
- Support de formation transmis
- Alternance d'exposés et de discussions

OBJECTIFS

- Connaître le fonctionnement des enceintes de sécurité biologique.
- Connaître les risques liés aux opérations sous flux.
- Connaître les règles de comportement de base du personnel intervenant dans cet environnement.

des situations à risque

- Les alarmes

PROCÉDURES DE NETTOYAGE EN ENVIRONNEMENT PROTÉGÉ

- Rappel des principes de la détergence et de la désinfection
- Rappel des facteurs d'efficacité en matière de détergence et de désinfection
- Exigences liées aux méthodes et aux produits
- Exigences liées aux matériels de la ligne sous flux
- Fréquence (fin de journée, après intervention maintenance, après arrêt supérieur de X minutes...)

NOTION DE VÉRIFICATION ET CONTRÔLE DE PERFORMANCE

- Essais de routine et maintenance sur PSM

DISCUSSIONS ET SYNTHÈSE

Évaluation des acquis (QCM)

+ Mise en situation pratique au sein de vos locaux :

Mise en situation au poste de travail avec conseil et accompagnement par le formateur.
Prise de photo et/ou vidéo afin d'illustrer les bonnes et mauvaises pratiques.
Débriefing en salle avec observations critiques des photos/vidéos afin de faire réagir les stagiaires.

+ FORMATION INTRA

Nous vous proposons l'option « Visite sur site » en amont de la formation pour adapter le contenu, le discours et la mise en pratique. Cette visite permet également la prise de photos ou de films pour illustrer les bonnes et les mauvaises pratiques.